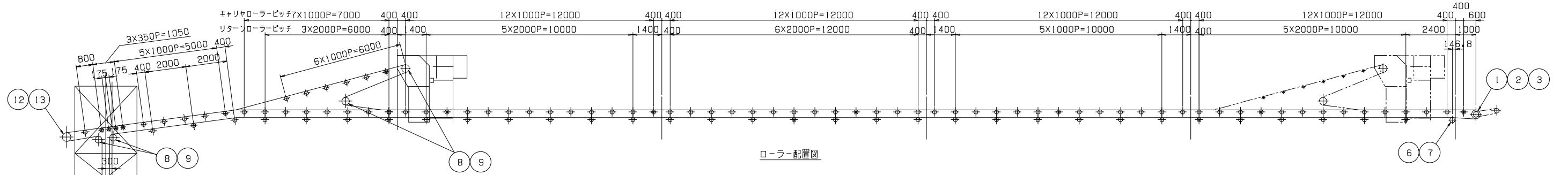


全体図



ローラー配置図

11号ベルトコンベヤローラ類一覧表

記号	名称	数量	仕様
キャリア	30° トラフキャリアローラ	65	
	30° トラフインパクトローラ	4	
	30° 自動調整キャリアローラ	8	
リターン	スパイラルリターンローラ	25	
	自動調整リターンローラ	7	

11号ベルトコンベヤ仕様

フレーム型式	トラスフレーム
ベルト幅	600 mm
水平機長	68200 mm
揚程	3300 mm
傾斜角	7.65° ~ 0°
輸送量	140 t/h
ベルト速度	70 m/min
テークアップ	重垂式
トラフ角	30°
逆転防止	
電動機	7.5 KW 4P
減速機	HM-10-216-1/29
チェーン	#140
備考	電動走行式トリッパー付

個数	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
1	ヘッドプーリ	1	φ435	STK S25C	
2	ヘッド輪受	2	CUCP 316C		購入品
1	スプロケット(プーリ)	3	#140x19T		購入品
1	減速機付電動機	4	400Vx7.5kwx4P HM10-216-1/29		購入品
1	スプロケット(モータ)	5	#140x16T		購入品
1	スナッププーリ	6	φ216.3+φ19	SS400 S25C	
2	スナップ輪受	7	CUCP 212CE		購入品
4	バンドプーリ	8	φ335	STK S25C	
8	バンド輪受	9	CUCP 212CE		購入品
1	テンションプーリ	10	φ370	STK S25C	
2	テンション輪受	11	CUCP 214CE		購入品
1	テールプーリ	12	φ425	STK S25C	
2	テール輪受	13	CUCP 214CE		購入品
1	ベルトクリーナ	14	CH-050AA		購入品
1	V型クリーナ	15		SS400 3A	
4	蛇行検出機	16	ELAP-20		購入品
6	非常引綱スイッチ	17	ELAW-31		購入品

ベルト速度

$$1764 \times \frac{1}{29} \times \frac{16}{19} \times 0.435 \times \pi = 70 \text{ m/min}$$

ヘッドプーリ径  
 スプロケット歯数  
 サイクロ減速比  
 電動機回転数