



注記
 本図はNo. 1及び2ステージを示す。
 斜線部は既設溶接治具フレームを示す。

部 番 名 CONV. NO.	材 質 MATERIAL	台 数 QTY	製 作 数 QTY	備 考 REMARKS
納入先 USER				
名 称 TITLE				
承認 APPROVED BY	記 事 DESCRIPTION	年月日 DATE		
検 査 CHECKED BY	指図書番号 WORK NO.	尺 寸 SCALE 1/4		
設計 DESIGNED BY	整 番 ADJUST NO.			
製 図 DRAWN BY	図 番 Dwg. NO.			